



# Dom Pomocy Społecznej

Dom Kombatanta i Pioniera Ziemi Szczecińskiej  
w Szczecinie

Szczecin, dnia 26 października 2017 r.

SS.430...<sup>1032</sup>...2017.SS

**Osoba nieznana**

## **Wezwanie do odbioru depozytu**

Zgodnie z art. 4 ust.2 ustawy z dnia 18 października 2006 r. o likwidacji nie podjętych depozytów (Dz. U. Nr 208, poz. 1537 z późn. zm.) wzywa się w terminie 3 lat od dnia doręczenia niniejszego wezwania do odbioru depozytu pieniężnego, wraz z należnymi odsetkami, który wchodzi do masy spadkowej po zmarłej w dniu **28.02.2017 r.** Mieszkance **Pani Genowefie Sypniewskiej.**

Podstawą do odbioru ww. depozytu jest **postanowienie sądu o stwierdzeniu nabycia spadku** zaopatrzone w klauzulę prawomocności **lub zarejestrowany akt poświadczenia dziedziczenia sporządzony przez notariusza.**

Jednocześnie informuję, że w przypadku braku odbioru depozytu w określonym wyżej terminie – zgodnie z art. 4 ust. 1 ustawy o likwidacji nie podjętych depozytów – likwidacja niepodjętego depozytu następuje z mocy prawa, a w myśl art. 5 ust. 1 cyt. ustawy z chwilą likwidacji niepodjętego depozytu na Skarb Państwa przechodzą wszelkie korzyści i ciężary, jakie przyniósł od dnia, w którym znalazł się w dyspozycji przechowywanego depozytu.

Ponadto informuję, że do uregulowania pozostaje zobowiązanie wobec Apteki „Centrum Zdrowia” przy ul. Szafera 18 w Szczecinie.

Zastępca Dyrektora  
*Anna Strzelczak*  
Anna Strzelczak

Otrzymuje::

1. tablica ogłoszeń na terenie DPS
2. Dział Finansowo- Księgowy w/m
3. a/a

**ul. Eugeniusza Romera 21 - 29, 71-246 Szczecin**

Tel.: (091) 43 27 712 Fax.: wew. 103

[www.dps.romera.szczecin.pl](http://www.dps.romera.szczecin.pl), e-mail: [sekretariat@dps.romera.szczecin.pl](mailto:sekretariat@dps.romera.szczecin.pl)

**NIP: 852 - 21 - 17 - 662**